

# REGLOPLAS

## 300LD

Das Zweikreis-Temperiergerät für den Druckguss und industrielle Anwendungen mit Wärmeträgeröl bis 300 °C

- Regelsystem RT200 oder RT100
- Hohe Heizleistung max. 80 kW (2 x 40 kW)
- Pumpe mit hoher Fördermenge: 90 l/min pro Kreis
- Leckagefreie Pumpe mit Magnetkupplung
- Solid-state Relais statt Heizschütz



Wärmeträger	Vorlauftemperatur	Heizleistung bei 400V	Kühlleistung	Pumpenleistung/Typ
Öl	300 °C	20 / 40 kW	280 °C   160 kW	FM65   90 l/min   2.8 kW

Technische Daten		
<b>Vorlauftemperatur</b>		
max.	°C	300
<b>Wärmeträger</b>		Öl
Füllmenge	l	24.0
Ausdehnungsraum	l	20.0
<b>Heizleistung bei 400V</b>	kW	20 / 40
<b>Kühlleistung</b>	kW	160
Kühler		1K
bei Vorlauftemperatur	°C	280
bei Kühlwassertemperatur	°C	20
<b>Pumpenleistung/Typ</b>		FM65
Fördermenge max.	l/min	90
Leistungsaufnahme	kW	2.8
Druck max.	bar	9.5
<b>Regelsystem</b>		RT100 / RT200
Messart (Standard)		Pt100
<b>Anschluss-Spannung</b>	V/Hz	200-600 V, 50/60 Hz
<b>Anschlüsse</b>		
Vor-/Rücklauf		G3/4" IG
Kühlwassernetz		G3/4"
<b>Schutzart</b>		IP54
<b>Abmessungen B/H/T</b>	mm	542/1351/1474
<b>Gewicht</b>	kg	365
<b>Farbe</b>	RAL	9006/7016
<b>Umgebungstemperatur</b>		
max.	°C	40
<b>Dauerschalldruckpegel</b>	db (A)	< 70

## Ausrüstung

Regelsystem RT100  
Solid-state Relais (SSR) statt Heizschütz  
Gerät in Schutzart IP54  
Zweites Niveau  
Leckagefreie Pumpe  
Filter im Hauptkreislauf  
Filter im Kühlwasserkreislauf  
Mediumwasserkreislauf aus nicht rostendem Material  
Manometer im Vorlauf  
Manometer im Rücklauf

## Optionen

Kühler mit Bypass-Schaltung  
Elektronische Durchflussmessung  
Optional zweites RT100 Reglersystem  
Optional mit RT200 Reglersystem